

INSTALACIONES

I.C.B.

DE CONTROL BACTERIOLOGICO, S.L.

**SOLUCIONES
INTEGRALES**

PARA EL TRATAMIENTO DE AGUAS



APLICACIONES INDUSTRIALES

Alimentaria - Farmacéutica - Galvánica - Metalurgia - Petroquímica - Papelera

ESTACIONES DE TRATAMIENTO “ETAP”

Diseñadas para el tratamiento de aguas de fuentes naturales, ríos, lagos, pozos, etc...

Eliminación de elementos sólidos, impurezas, sustancias químicas, bacterias, virus, etc...



ESTACIONES DEPURADORAS “EDAR”

Aguas residuales con todo tipo de sólidos en suspensión, demanda biológica de oxígeno (DBO), grasas, etc...



PROCESOS INDUSTRIALES

Los procesos productivos en las industrias demandan agua con unas determinadas características, esto implica su tratamiento desde la captación, vertido ó reutilización.

Para ello I.C.B., S.L. cuenta con una amplia experiencia en dar soluciones mediante la combinación de varias tecnologías de tratamiento.

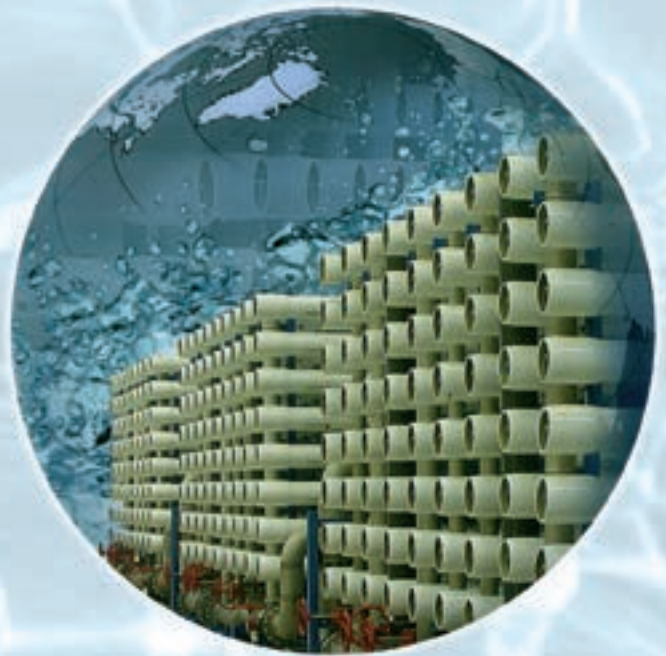
OSMOSIS INVERSA

Tecnología mediante la cual se logra un elevado porcentaje de retención de contaminantes, disueltos y no disueltos.

A través del contacto de una membrana semipermeable de una solución concentrada en sales, con agua pura, esta última fluye por la membrana diluyendo la solución salina (Osmosis).

Esta dilución continua, hasta que la presión creada por la diferencia de nivel se iguala con la presión ejercida por la solución salina (presión osmótica).

Aplicando a la solución salina, una presión mayor que la osmótica, invertimos el sentido del flujo del agua, pasando de la solución salina al agua pura (ósmosis inversa).



DESMINERALIZACION DESCALCIFICACION



Cuando el mayor problema del agua de aporte es el calcio, debido a las incrustaciones que produce la descalcificación es la solución ideal.

Los métodos para conseguir una mejor calidad del agua de aportación, han sido tradicionalmente mediante resinas de intercambio iónico.

Basados en la interacción química de resinas específicas para distintas funciones mediante componentes salinos u orgánicos existentes en el agua.

FILTRACION

Sistemas físicos de pretratamiento para la preparación de aguas.

Diversos tipos (carbón activo - sílex - antracita).

Múltiples aplicaciones en la eliminación de materia orgánica y sólidos en suspensión.

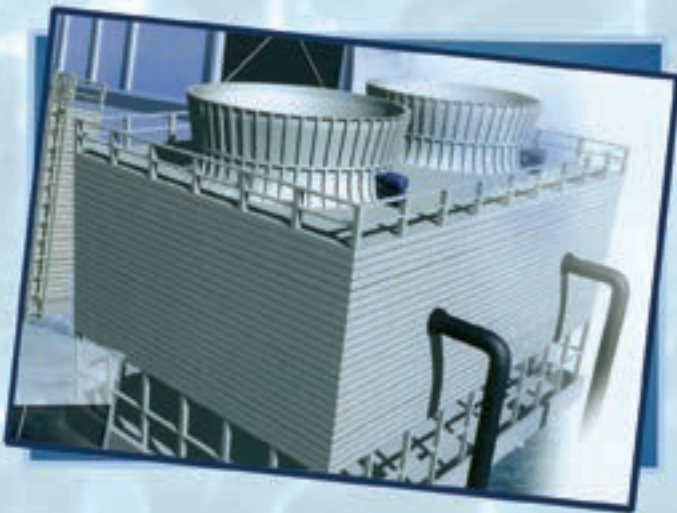


SUMINISTRO DE PRODUCTO QUÍMICO PARA EL TRATAMIENTO DE CIRCUITOS Y CALDERAS

CIRCUITOS DE REFRIGERACION

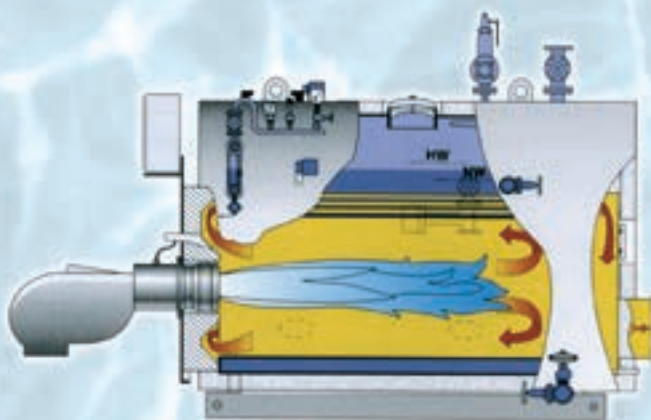
Estudiamos pormenorizadamente cada instalación, consiguiendo importantes ahorros de agua y energía, adaptándonos a las exigencias medioambientales más restrictivas.

Nuestro principal objetivo, es el seguimiento y control mediante programas de mantenimiento adecuados, para optimizar el rendimiento de las instalaciones.



CALDERAS Y SISTEMAS DE VAPOR

Tratamientos anti-incrustaciones y anti-corrosión, así como regulación de purgas de caldera. Optimización de circuitos minimizando averías y pérdidas de rendimiento.



Actuar cuando los problemas ya han aparecido es altamente ineficaz, además de caro y agresivo para las instalaciones.

Solo un servicio responsable de mantenimiento evita sorpresas desagradables.

CONTROL DE LEGIONELA

En I.C.B., S.L. contamos con un equipo técnico altamente cualificado y equipos de última generación para el acondicionamiento de aguas.

El Real Decreto 487/2022, por el que se establecen los criterios higiénico-sanitarios para la prevención y control de la Legionelosis, es de obligado cumplimiento en aquellas **instalaciones de riesgo** en las que la Legionella es capaz de proliferar y diseminarse.



APPCC

Análisis de Peligros y Puntos de Control Críticos

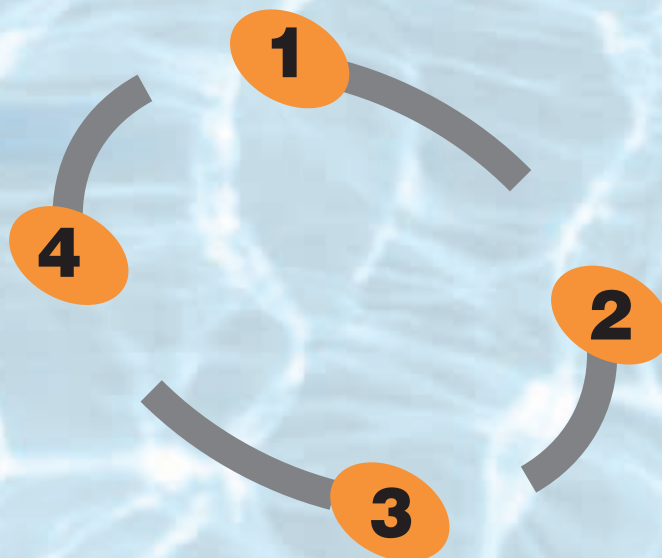


1 PLANIFICAMOS

- ~ Formación del Equipo de servicio de asistencia técnica.
- ~ Revisión de la instalación.
- ~ Elaboración del Diagrama de flujo del circuito de agua.
- ~ Diseño de Planes de Autocontrol.
Identificación de puntos de control críticos.
- ~ Programas preventivos y correctivos.

2 DESARROLLAMOS

- ~ Adecuación de la instalación; Implantación de medidas preventivas específicas en el diseño, modificación y reformas de las instalaciones.
- ~ Mantenimientos y Revisiones.
- ~ Tratamiento del agua
- ~ Limpiezas y Desinfecciones.
- ~ Registro de Operaciones de mantenimiento.



3 COMPROBAMOS

- ~ Análisis de parámetros Físico-Químicos y Biológicos.
- ~ Auditorías técnicas de instalaciones.

4 ACTUAMOS

- ~ Implantación de medidas correctoras.
- ~ Desinfecciones de choque.
- ~ Seguimiento de las acciones correctoras.

PRODUCTOS QUÍMICOS HOMOLOGADOS

Su empleo garantiza la protección de las instalaciones y previene la colonización de microorganismos patógenos.

Disponemos de productos registrados por el Ministro de Sanidad, de eficacia probada en el acondicionamiento de procesos.

SOLUCIONES TELEMÁTICAS

- ~ Adquisición de parámetros en tiempo real.
- ~ Integración de datos con mecanismos de regulación.
- ~ Envío de alertas vía GSM en caso de anomalías.
- ~ Actuación directa independiente de los datos locales.

ASESORAMIENTO INTEGRAL

- ~ Gestión de Autorizaciones y tramites administrativos.
- ~ Inspecciones sanitarias.
- ~ Asistencia técnica y legal.



INSTRUMENTACION DE PROCESO

- ~ Sistemas de dosificación automáticos.
- ~ Equipos de control y análisis, industriales, de laboratorio y portátiles.

FORMACIÓN CONTINUA

La formación continua no solo proporciona una mayor profesionalización además mejora la competitividad de las empresas.

Disponemos de cursos homologados, asociados al tratamiento de aguas, dirigidos al personal implicado en el mantenimiento higiénico-sanitario, de instalaciones industriales.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

En materia de prevención de riesgos laborales y medio ambiente se asume lo dispuesto en la reglamentación vigente.

Todo el personal de INSTALACIONES DE CONTROL BACTERIOLOGICO, S.L. conoce y cumple los requisitos legales.